



Уважаемый покупатель! Благодарим Вас за приобретение нашего набора для определения времени и степени высыхания лакокрасочных материалов. Мы надеемся, что вы останетесь довольны качеством и точностью нашей продукции.

Настоящее руководство содержит описание набора СВ-201 (далее по тексту набор) для определения времени и степени высыхания лакокрасочных материалов (далее по тексту ЛКМ) по ГОСТ 19007-73 и ISO 9117-5-2012 и предназначено для его изучения и правильной эксплуатации.



*Прежде чем приступить к работе с набором внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством.*



*Не допускайте попадания ЛКМ на резиновую накладку. В случае попадания ЛКМ на резиновую накладку необходимо незамедлительно удалить ЛКМ при помощи ватного тампона.*

## 1. Назначение

- 1.1 Набор предназначен для определения времени и степени высыхания ЛКМ по ГОСТ 19007-73 и ISO 9117-5-2012, степень высыхания 1-3.
- 1.2 Степень высыхания характеризует состояние поверхности ЛКМ, нанесенного на пластину, при определенных времени и температуре сушки.
- 1.3 Время высыхания - промежуток времени, в течение которого достигается определенная степень высыхания при заданной толщине лакокрасочного слоя и при определенных условиях сушки.
- 1.4 Испытание заключается в определении времени высыхания ЛКМ, необходимого для достижения степени высыхания, указанной в табл. 1.

Таблица 1

Степень высыхания	Условия испытания	Результаты испытания
1	Насыпание стеклянных шариков.	Стеклянные шарики полностью удаляются мягкой волосяной нитью, не повреждая поверхности пленки.
2	Нагрузка 20 г	Бумага не прилипает к покрытию.
3	Нагрузка 200 г	Бумага не прилипает к покрытию.

## 2. Технические характеристики

Фракция стеклянных шариков Баллотини:	100-355 мкм
Масса гири для определения 2 степени высыхания:	20 ± 0,1 г
Масса гири для определения 3 степени высыхания:	200 ± 1 г
Диаметр резиновой накладки на гирю:	22 ± 0,2 мм

## 3. Комплектность

Стеклянные шарики Баллотини (100-355 мкм):	300 г.
Дозатор для стеклянных шариков:	1 шт.
Гиря 20 г с резиновой накладкой:	1 шт.
Гиря 200 г с резиновой накладкой:	1 шт.
Кисть (ширина 25 мм, длина 30 мм):	1 шт.
Комплект контрольной бумаги (25x25 мм) 50 шт.:	1 компл.
Руководство по эксплуатации:	1 экз.
Упаковка:	1 шт.

## 4. Подготовка к испытанию

- 4.1 Подготовить пластинки для нанесения лакокрасочного материала по ГОСТ 8832 или по нормативно-технической документации на испытуемый ЛКМ. Материал пластинок должен быть указаны в стандарте или другой нормативно-технической документации на испытуемый ЛКМ.



## 5. Проведение испытаний

- 5.1 Время и степень высыхания определяют при  $(20 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(65 \pm 5)$  % на трех образцах на расстоянии не менее 20 мм от края образца после естественной или горячей сушки нанесенного слоя лакокрасочного материала.
- 5.2 Нанести покрытие ЛКМ на пластинку. Метод нанесения и вязкость ЛКМ, режим сушки, а также толщина покрытия должны быть указаны в стандарте или другой нормативно-технической документации на испытуемый ЛКМ.
- 5.3 Пластинки со слоем лакокрасочного материала естественной сушки выдержать в горизонтальном положении в помещении, защищенном от пыли, сквозняка и прямого попадания солнечных лучей, при  $(20 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(65 \pm 5)$  %, в течение времени, указанного в нормативно-технической документации на испытуемый материал, а затем провести испытание.
- 5.4 Пластинки со слоем лакокрасочного материала горячей сушки выдержать в горизонтальном положении при режиме сушки, указанном в стандарте или другой нормативно-технической документации на испытуемый лакокрасочный материал, а затем, после выдержки покрытия в течение 3 ч при  $(20 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(65 \pm 5)$  %, провести испытание.
- 5.5 Для установления степени и времени высыхания испытание провести последовательно, как указано в табл. 1. Если по нормативно-технической документации требуется установить определенную степень высыхания, то другие степени высыхания не определяют. Каждое испытание проводят на новом месте лакокрасочной пленки.

### 5.6 Определение времени высыхания до степени 1.

- 5.6.1 Начать испытание после исчезновения липкости лакокрасочной пленки, которую устанавливают легким прикосновением пальцев к поверхности пленки.
- 5.6.2 С высоты от 30 до 50 мм на горизонтально расположенную поверхность лакокрасочной пленки насыпать 0,5 г стеклянных шариков. Шарик насыпают на площадь диаметром 18 - 22 мм так, чтобы они лежали в один слой. Допускается насыпать шарики, на площадь в виде полосы. Остальную поверхность лакокрасочной пленки рекомендуется защитить от перескакивающих шариков, чтобы использовать ее для дальнейших испытаний или для сравнения с испытуемым участком.
- 5.6.3 Через  $60 \pm 2$  с наклонить пластинку под углом примерно  $20^\circ$  относительно горизонтали, стеклянные шарики легко смести мягкой кистью. Степень высыхания 1 достигнута, если все шарики удаляются, не вызывая повреждения поверхностного слоя. Зафиксировать время, соответствующее достижению степени высыхания 1.

### 5.7 Определение времени высыхания до степени 1 с применением дозатора.

- 5.7.1 Начать испытание после исчезновения липкости лакокрасочной пленки, которую устанавливают легким прикосновением пальцев к поверхности пленки.
- 5.7.2 Заправить дозатор стеклянными шариками, для чего оттянуть вверх верхнюю крышку дозатора и насыпать в резервуар стеклянные шарики.
- 5.7.3 Поднести дозатор на расстояние 5-15 мм от поверхности пленки и нажать кнопку, расположенную наверху дозатора. Из сопла дозатора высыпется порция стеклянных шариков массой 0,5 г на площадь 18-22 мм. Остальную поверхность лакокрасочной пленки рекомендуется защитить от перескакивающих шариков, чтобы использовать ее для дальнейших испытаний или для сравнения с испытуемым участком.
- 5.7.4 Через  $60 \pm 2$  с наклонить пластинку под углом примерно  $20^\circ$  относительно горизонтали, стеклянные шарики легко смести мягкой кистью. Степень высыхания 1 достигнута, если все шарики удаляются, не вызывая повреждения поверхностного слоя. Зафиксировать время, соответствующее достижению степени высыхания 1.

### 5.8 Определение времени высыхания до степени 2.

- 5.8.1 Поместить на окрашенную пластинку чистыми руками или пинцетом листок бумаги, взяв его за один из свободных уголков. На листок бумаги наложить гирию массой 20 г с резиновой накладкой. Снять гирию через  $60 \pm 2$  с, а окрашенную пластинку с листком бумаги ребром свободно бросить с высоты 28 - 32 мм на деревянную поверхность. Если при этом листок бумаги не прилипает к пленке, то степень высыхания 2 достигнута. Допускается удаление бумаги любым способом, не приводящим к видимым повреждениям пленки, при удержании бумаги на поверхности, если это указано в нормативно-технической документации на лакокрасочный материал.

### 5.9 Определение времени высыхания до степени 3.

- 5.9.1 Провести испытание, как указано в п. 5.7, применяя гирию массой 200 г и фиксируя состояние поверхности по табл. 1. Оценку степени высыхания проводят через 30 с после снятия нагрузки.
- 5.9.2 Если бумага не прилипает к пленке, а поверхность под ней соответствует характеристикам, указанным в табл. 1, то фиксируют время, требуемое для достижения степени высыхания от 3.

## 6. Обработка результатов

- 6.1 За результат испытания принять время в минутах, часах или сутках, необходимое для достижения определенной степени высыхания нанесенного на пластинку лакокрасочного материала при толщине и



## Набор для определения времени и степени высыхания лакокрасочных материалов СВ-201. Руководство по эксплуатации.

условиях сушки, установленных стандартом или другой нормативно-технической документацией на испытуемый лакокрасочный материал. При этом необходимая степень высыхания считается достигнутой, если из трех параллельных определений не менее двух соответствуют характеристике данной степени высыхания.

- 6.2 Вычислить время высыхания как среднее арифметическое трех параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не превышают  $\pm 15\%$ .

### 7. Свидетельство о приемке

- 7.1 Набор СВ-201 соответствует техническим характеристикам, изложенным в настоящем руководстве, и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска:		Штамп ОТК
Серийный номер:		
Представитель ОТК:		

### 8. Гарантии изготовителя

- 8.1 Срок службы набора 5 лет.
- 8.2 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие набора требованиям настоящему руководству по эксплуатации при соблюдении потребителем условий эксплуатации в течение гарантийного срока эксплуатации - 2 года со дня продажи.
- 8.3 Предприятие-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно отремонтировать или заменить набор, если за этот срок характеристики набора окажутся ниже норм установленных настоящим руководством. Безвозмездный ремонт или замена набора производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.