



Уважаемый покупатель! Благодарим Вас за приобретение нашего набора для определения степени запыленности поверхности. Мы надеемся, что вы останетесь довольны качеством и точностью нашей продукции.

1. Назначение

Набор предназначен для оценки степени запыленности поверхностей по ISO 8502-3. Данный набор позволяет проводить оценку количества и размера частиц пыли на очищенных поверхностях, подготовленных для окраски.

2. Комплектность

	Комплектация «стандарт»	Комплектация «эксперт»
Адгезивная лента по ISO 8502-3:	1 рулон.	1 рулон.
Прижимной ролик с нормированной нагрузкой:		1 шт.
Лупа с подсветкой (10х):	1 шт.	1 шт.
Блокнот для регистрации испытаний (30 листов):	1 экз.	1 экз.
Руководство по эксплуатации со сравнительной таблицей:	1 экз.	1 экз.
Прозрачный шаблон:	1 экз.	1 экз.
Упаковка:	1 шт.	1 шт.

3. Проведение испытаний

- 3.1 В начале каждой серии испытаний удалите три первых витка адгезивной ленты.
- 3.2 Отрежьте кусок ленты, длиной примерно 20 см, удерживая его только за концы.
- 3.3 Положите ленту клейкой стороной на испытываемую поверхность и плотно прижмите одним из методов:
 - 3.3.1 Прижмите ленту большим пальцем и перемещайте палец с постоянным нажатием и скоростью вдоль ленты три раза в каждом направлении. Каждый проход должен занимать примерно 6 секунд.
 - 3.3.2 Установите прижимной ролик с нормированной нагрузкой с одного конца ленты и перемещайте ролик с постоянной скоростью вдоль ленты три раза в каждом направлении. Каждый проход должен занимать примерно 6 секунд.

- 3.4 Оторвите ленту от испытываемой поверхности, удерживая ее только за концы.
- 3.5 Положите ленту клейкой стороной на прозрачный шаблон и мягко надавливая большим пальцем, приклейте ее.
- 3.6 Установите шаблон с приклеенной лентой на черную или белую полосу сравнительной таблицы степени запыленности. Выберите цвет полосы на которой пыль будет видна наиболее четко.
- 3.7 Оцените количество пыли на ленте, сравнивая с таблицей степени запыленности. Запишите степень запыленности в блокнот регистрации испытаний. Любое полное изменение цвета ленты должно регистрироваться как 5 степень запыленности с размером частиц по классу 1.

Примечание. Возможно, после проведения испытания обнаружить полное изменение цвета ленты, обычно красно-коричневый или черный, иногда с присутствующими дискретными видимыми частицами, в зависимости от применяемого типа абразива. Изменение цвета вызвано микроскопической пылью с испытываемой поверхности, которая может оказать серьезное влияние на адгезию краски.

- 3.8 Оцените размер частиц пыли на ленте, осмотрев пыль с использованием лупы, согласно таблице 1. Запишите размер преобладающих частиц пыли в блокнот регистрации испытаний.

Таблица 1. Классы размеров частиц пыли.

Класс	Описание частиц пыли
0	Частицы не видны при увеличении 10х.
1	Частицы видны при увеличении 10х, но не видны обычным зрением. Частицы пыли менее 50 мкм в диаметре.
2	Частицы едва видны обычным зрением. Частицы пыли от 50 до 100 мкм в диаметре.
3	Частицы хорошо видны обычным зрением. Частицы пыли до 0,5 мм в диаметре.
4	Частицы пыли от 0,5 до 2,5 мм в диаметре.
5	Частицы пыли более 2,5 мм в диаметре.

- 3.9 Проведите как минимум три теста на испытываемой поверхности. Если степень запыленности при трех тестах отличается более чем на одну, проведите еще два испытания и вычислите средний результат.
- 3.10 Для сохранения результатов испытаний, приклейте полосы ленты в блокнот регистрации испытаний.